

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 5/0,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206261 5/0,5
GTIN	4062406398408
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S excentrickým podbroušením a dodatečným leštěním v komorách pro třísky pro vynikající odvod třísek u nekovových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

Maximální rychlosti posuvu možné při svislém zanoření. Šikmé zanořování je možné až do 45°.

Tolerance:

**· Rohový rádius**

**$R_1 = 0,5$  tolerance  $\pm 0,02$  mm.**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerance  $\pm 0,03$  mm.**

**$R_1 > 1,5$  tolerance  $\pm 0,05$  mm.**

**Technický popis**

Počet zubů Z	3
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,035 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Délka břitu $L_c$	8 mm
Poloměr břitu $R_1$	0,5 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	4,7 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,04 mm

Celková délka L	83 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	30 mm
Ø bříty D <sub>c</sub>	5 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,1×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu	vhodný	340 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	320 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	290 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	150 m/min	N
PE-HD	vhodný	120 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	110 m/min	N

PF 31	vhodný	100 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	130 m/min	N
POM GF25	vhodný	120 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	110 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	100 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	vhodný	220 m/min	N
Cu	vhodný	120 m/min	N
CuZn	vhodný	150 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		