

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Alu SlotMachine HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/0,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206258 10/0,5
GTIN	4062406398323
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S excentrickým podbroušením a dodatečným leštěním v komorách pro třísky pro vynikající odvod třísek u nekovových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

S novým vroubkovaným profilem, optimalizovaná pro nejvyšší posuvy. Enormní mez pevnosti v ohybu díky použití inovativního substrátu s ultrajemným zrnem.

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	10 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	50 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	9,5 mm
Celková délka $L$	90 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,12 mm
Ø břitu $D_c$	10 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet zubů $Z$	3
Délka břitu $L_c$	41 mm
Poloměr břitu $R_1$	0,5 mm

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,1 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	450 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	380 m/min	N
PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný