

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC / RS1: 8/0,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206264 8/0,5
GTIN	4062406398606
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S excentrickým podbroušením a dodatečným leštěním v komorách pro třísky pro vynikající odvod třísek u nekovových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

Maximální rychlosti posuvu možné při svislém zanoření. Šikmé zanořování je možné až do 45°.

Tolerance:

· Rohový rádius

RS₁ = 0,5 tolerance ±0,02.

RS₁ > 0,5 – 1,5 tolerance ±0,03.

RS₁ > 1,5 tolerance ±0,05.

Použití:

Obzvláště vhodné pro jednoduché operace.

Technický popis

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Celková délka L	75 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Uvolňovací Ø D ₁	7,4 mm
Poloměr břitu R ₁	0,5 mm
Ø břitu D _c	8 mm
Počet zubů Z	4
Ø stopky D _s	8 mm

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	40 mm
Délka břitu L_c	33 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	500 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	450 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	140 m/min	N
PA 66	vhodný	180 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	160 m/min	N

POM GF25	vhodný	140 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	120 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	140 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	260 m/min	N
Honeycomb sendvič	vhodný	260 m/min	N
Cu	vhodný	140 m/min	N
CuZn	vhodný	120 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		