

**Garant**
**Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, M: M8**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139171 M8
GTIN	4045197541840
Třída artiklu	11H

**Popis**
**Provedení:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). S mazacími drážkami; optimální mazání i u hlubších závitů.

**Třída přesnosti:** ISO 2X/6HX.

**Inovační 6hranný tvar** umožňuje široké spektrum použití. **Multifunkční struktura vrstev** dosahuje **maximální životnosti** i u **vysoce pevných materiálů**.

Speciální **povlak TiAlN**, velmi vhodný pro **slitiny hliníku**.

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,25 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 8 mm

Stopka 4hran □: 6,2 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 7,45 mm

**Technický popis**

Závit Ø	8 mm
Stoupání závitu	1,25 mm
Počet břitů Z	5
Počet drážek na třísky	5
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Stopka 4hran □	6,2 mm
Celková délka L	90 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	7,45 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Hloubka závitů	24 mm
Rozměr závitů	M8
Povlak	TiAlN
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Tvářecí závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	42 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	42 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	28 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32 m/min	P
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

