

Garant**Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM typ C, TiAlN, M: M12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132555 M12
GTIN	4045197585301
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Stabilní provedení se stopkou dle DIN 1835-B. Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. **Speciální povlak TiAlN umožňuje dosažení optimální životnosti.** Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %). Velmi vhodný také pro **bainitickou ocelolitinu (ADI)**.

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitořezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,75 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D_s: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 10,2 mm

Technický popis

Stoupání závitu	1,75 mm
Závit Ø	12 mm
Počet drážek na třísky	4
Ø otvoru pod závit	10,2 mm
Počet břitů Z	4

Norma	Výrobní norma
Ø stopky D_s	12 mm
Celková délka L	110 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	30 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M12
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	bílá
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
GJS, ADI > 800N/mm ²	vhodný	20 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

Vzduch

omezené použití