

Garant**Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM VCH / tvar C, TiAlN, M: M8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132565 M8
GTIN	4045197585394
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Stabilní provedení se stopkou dle DIN 1835-B. Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. **Speciální povlak TiAlN umožňuje dosažení optimální životnosti.** Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %). Velmi vhodný také pro **bainitickou ocelolitinu (ADI)**.

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitorezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,25 mm

Celková délka L: 90 mm

Stopka Ø D_s: 8 mm

Stopka 4hran □: 6,2 mm

Otvor pod závit Ø: 6,8 mm

Technický popis

Počet drážek na třísky	4
Otvor pod závit Ø	6,8 mm
Počet břitů Z	4
Závit Ø	8 mm
Stoupání závitu	1,25 mm

Norma	Výrobní norma
Stopka $\varnothing D_s$	8 mm
Celková délka L	90 mm
Stopka 4hran \square	6,2 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	20 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M8
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	do 2,5xD při slepém a průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	bílá
Druh produktu	Závitník