

Garant
Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, M: M10

Údaje o objednávce

Artikové číslo	139171 M10
GTIN	4045197541857
Třída artiklu	11H

Popis
Provedení:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). S mazacími drážkami; optimální mazání i u hlubších závitů.

Třída přesnosti: ISO 2X/6HX.

Inovační 6hranný tvar umožňuje široké spektrum použití. **Multifunkční struktura vrstev** dosahuje **maximální životnosti** i u **vysoce pevných materiálů**.

Speciální **povlak TiAlN**, velmi vhodný pro **slitiny hliníku**.

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 10 mm

Stopka 4hran □: 8 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 9,35 mm

Technický popis

Počet břitů Z	5
Stoupání závitu	1,5 mm
Závit Ø	10 mm
Počet drážek na třísky	5
Ø stopky D _s	10 mm
Stopka 4hran □	8 mm
Celková délka L	100 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	9,35 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Hloubka závitů	30 mm
Rozměr závitů	M10
Povlak	TiAlN
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	42 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	42 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	28 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	32 m/min	P
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

