

Garant**Strojní závitník HSS-E, TiCN, M: M4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132450 M4
GTIN	4045197071644
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Silný utvářeč třísky. Vodicí část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek.

Vhodné zejména pro **obtížně obrobitelné oceli do 850 N/mm²**.

Lze použít s **emulzí** (podíl maziva nejméně 8 %).

Výhoda:

Zvláště stabilní, optimální navádění a žádné dořezávání při zpětném chodu.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,7 mm

Celková délka L: 63 mm

Ø stopky D_s: 4,5 mm

Stopka 4hran □: 3,4 mm

Ø otvoru pod závit: 3,3 mm

Technický popis

Ø otvoru pod závit	3,3 mm
Stoupání závitu	0,7 mm
Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Závit Ø	4 mm
Norma	DIN 371

Ø stopky D _s	4,5 mm
Celková délka L	63 mm
Stopka 4hran □	3,4 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	8 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M4
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	16 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	19 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodné	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	6 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	vhodný	4 m/min	S
Inconel	vhodné	2 m/min	S
CuZn	omezené použití	16 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		