

Garant**Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM VCH / tvar C, TiAlN, M: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132565 M10
GTIN	4045197585400
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Stabilní provedení se stopkou dle DIN 1835-B. Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. **Speciální povlak TiAlN umožňuje dosažení optimální životnosti.** Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %). Velmi vhodný také pro **bainitickou ocelolitinu (ADI)**.

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitorezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

Stopka Ø D_s: 10 mm

Stopka 4hran □: 8 mm

Otvor pod závit Ø: 8,5 mm

Technický popis

Otvor pod závit Ø	8,5 mm
Závit Ø	10 mm
Počet břitů Z	4
Počet drážek na třísky	4
Stoupání závitu	1,5 mm

Norma	Výrobní norma
Stopka $\varnothing D_s$	10 mm
Celková délka L	100 mm
Stopka 4hran \square	8 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	25 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M10
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	do 2,5xD při slepém a průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	bílá
Druh produktu	Závitník