

Garant**Strojní závitník HSS-E-PM, DLC, M: M5****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 132610 M5 |
| GTIN | 4045197648808 |
| Třída artiklu | 11H |

Popis**Provedení:**

S **povlakem DLC sp²** nejnovější generace. **Velmi stabilní provedení, s utvařčem třísky a speciální geometrií břitů pro měděné materiály.** Použitelné s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 0,8 mm

Celková délka L: 70 mm

Stopka Ø D_s: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Otvor pod závit Ø: 4,2 mm

Technický popis

| | |
|-------------------------|---------|
| Počet drážek na třísky | 2 |
| Otvor pod závit Ø | 4,2 mm |
| Počet břitů Z | 2 |
| Závit Ø | 5 mm |
| Stoupání závitu | 0,8 mm |
| Norma | DIN 371 |
| Stopka Ø D _s | 6 mm |
| Celková délka L | 70 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Stopka 4hran □ | 4,9 mm |
| Toleranční třída | ISO 2 6H |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Hloubka závitu | 15 mm |
| Druh závitu | M |
| Rozměr závitu | M5 |
| Povlak | DLC |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | CS |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 3×D při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | bílá |
| Druh produktu | Závitník |