



Strojní tvářecí závitník bez mazacích drážek HSS-E 6GX, TiAlN, M: M10



Údaje o objednávce

Artikové číslo	139142 M10
GTIN	4045197446688
Třída artiklu	12H

Popis

Provedení:

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Třída tolerance: ISO 3X / 6GX = **přesah 0,02 – 0,04 mm.**

Použití:

Pro obrobky opatřené **galvanicky naneseným ochranným** povrchem nebo pro obrobky, jež se v důsledku kalení smršťují.

Toleranční třída: ISO 3X 6GX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s : 10 mm

Stopka 4hran \square : 8 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 9,35 mm

Technický popis

Počet drážek na třísky	5
Počet břitů Z	5
Stoupání závitu	1,5 mm
Závit Ø	10 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Stopka 4hran \square	8 mm
Celková délka L	100 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	9,35 mm

Toleranční třída	ISO 3X 6GX
Hloubka závitu	15 mm
Rozměr závitu	M10
Povlak	TiAlN
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	23 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	11 m/min	M
CuZn	omezené použití	12 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

