

Garant**Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E-PM typ C 6HX, TiN, M: M2****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139175 M2
GTIN	4045197508942
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). S mazacími drážkami; optimální mazání i u hlubších závitů.

Třída přesnosti: ISO 2X/6HX.

Inovační 6hranný tvar umožňuje široké spektrum použití. **Multifunkční struktura vrstev** dosahuje **maximální životnosti** i u **vysoce pevných materiálů**.

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,4 mm

Celková délka L: 45 mm

Ø stopky D_s: 2,8 mm

Stopka 4hran □: 2,1 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 1,85 mm

Technický popis

Stoupání závitu	0,4 mm
Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Závit Ø	2 mm
Ø stopky D _s	2,8 mm
Stopka 4hran □	2,1 mm
Celková délka L	45 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	1,85 mm

Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Hloubka závitů	6 mm
Rozměr závitů	M2
Povlak	TiN
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	32 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	7 m/min	M
CuZn	omezené použití	22 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

