

Garant
Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, M: M3

Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 139171 M3 |
| GTIN | 4045197541802 |
| Třída artiklu | 11H |

Popis
Provedení:

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). S mazacími drážkami; optimální mazání i u hlubších závitů.

Třída přesnosti: ISO 2X/6HX.

Inovační 6hranný tvar umožňuje široké spektrum použití. **Multifunkční struktura vrstev** dosahuje **maximální životnosti** i u **vysoce pevných materiálů**.

Speciální **povlak TiAlN**, velmi vhodný pro **slitiny hliníku**.

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,5 mm

Celková délka L: 56 mm

Ø stopky D_s: 3,5 mm

Stopka 4hran □: 2,7 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 2,8 mm

Technický popis

| | |
|-------------------------|--------|
| Počet drážek na třísky | 3 |
| Počet břitů Z | 3 |
| Závit Ø | 3 mm |
| Stoupání závitu | 0,5 mm |
| Ø stopky D _s | 3,5 mm |
| Stopka 4hran □ | 2,7 mm |
| Celková délka L | 56 mm |

| | |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| Směrná hodnota Ø otvoru pod závit | 2,8 mm |
| Toleranční třída | ISO 2X 6HX |
| Hloubka závitů | 9 mm |
| Rozměr závitů | M3 |
| Povlak | TiAlN |
| Druh závitů | M |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Norma | DIN 2174 |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | C |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 3xD při slepém otvoru |
| Použití při způsobu vrtání | do 3xD při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Barevný kroužek | žlutá |
| Druh produktu | Tvářecí závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 42 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 42 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 28 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 32 m/min | P |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |

