

**Garant****Tepelný upínač s čelními chladícími tryskami, HSK-A 100 A = 160, Ø upnutí D1: 18mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	308286 18
GTIN	4062406422684
Třída artiklu	31A

**Popis****Provedení:**

Integrované délkové nastavení nástrojů od Ø upínání D<sub>1</sub> 6 mm (přestavení 10 mm).

Od Ø upínání D<sub>1</sub> 6 mm se závitovými otvory pro vyvažovací šrouby.

- **Žáruvzdorná ocel.**
- **Vel. 3 – 5 pro tvrdokov, od vel. 6 pro HSS a tvrdokov.**
- **S otvorem pro čip RFID / Balluff.**

**GARANT:** Funkční plochy HSK obrobeneé. **Všechny stopky na tvrdo přesoustružené (klidný chod!).**

S **čelními chladícími tryskami** a uzavíratelnými závit. Ø D1: 3 mm, 4 mm, 5 mm nelze uzavřít.

**Použití:**

- **K upínání fréz a vrtáků s válcovou stopkou v toleranci h6.**
- **Vhodné pro indukční, kontaktní a horkovzdušné smršťovací přístroje.**

**Rozsah dodávky:**

U pouzder s nastavením délky včetně šroubu délkového nastavení (od Ø upínání D<sub>1</sub> 6 mm).

**Zvláštní příslušenství:**

Trubička pro vnitřní kapalinu č. 309880, nástrčný klíč č. 309890, prodloužení smršťovacího pouzdra č. 302410 – 302416. Smršťovací přístroje č. 354210 – 354450, sada vyvažovacích šroubů č. 309906 180.

**Technický popis**

Upínací Ø D <sub>1</sub>	18 mm
--------------------------	-------

Vnější Ø D	42 mm
Otvor chladicího kanálu	zamykatelný
Ø D <sub>2</sub>	33 mm
Délka vyložení rozměr A	160 mm
Upnutí	HSK-A 100 A = 160
Norma pro upínání	ISO 12164-1
Norma pro upínání	DIN 69893
Tvar	A
Kvalita vyvážení G při otáčkách	G 2,5 při 25000 min <sup>-1</sup>
Obvodová házivost	≤ 3 µm
Strategie obrábění	HSC
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Tepelný upínací trn