



## Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E typ C 6HX, TiAlN, M: M5



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	139182 M5
GTIN	4045197446763
Třída artiklu	12H

### Popis

#### Provedení:

**Třída přesnosti:** ISO 2X/6HX.

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). S mazacími drážkami; optimální mazání i u hlubších závitů.**

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,8 mm

Celková délka L: 70 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 4,65 mm

### Technický popis

Stoupání závitu	0,8 mm
Počet drážek na třísky	5
Závit Ø	5 mm
Počet břitů Z	5
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Celková délka L	70 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	4,65 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Hloubka závitu	15 mm

Rozměr závitu	M5
Povlak	TiAlN
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	23 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	11 m/min	M
CuZn	omezené použití	12 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

