

**Garant****Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E-PM typ C 6HX, TiN, M: M3,5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139175 M3,5
GTIN	4045197508973
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). S mazacími drážkami; optimální mazání i u hlubších závitů.**

**Třída přesnosti:** ISO 2X/6HX.

**Inovační 6hranný tvar** umožňuje široké spektrum použití. **Multifunkční struktura vrstev** dosahuje **maximální životnosti** i u **vysoce pevných materiálů**.

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,6 mm

Celková délka L: 56 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 4 mm

Stopka 4hran □: 3 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 3,25 mm

**Technický popis**

Závit Ø	3,5 mm
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitu	0,6 mm
Počet břitů Z	3
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Stopka 4hran □	3 mm
Celková délka L	56 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	3,25 mm

Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Hloubka závitů	10,5 mm
Rozměr závitů	M3,5
Povlak	TiN
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Tvářecí závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7 m/min	M
CuZn	omezené použití	22 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

