Garant

Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E-PM typ C 6HX, TiN, M: M5

Údaje o objednávce

Artikové číslo	139175 M5
GTIN	4045197508997
Třída artiklu	11H

Popis

Provedení:
DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). S mazacími drážkami; optimální mazání i u hlubších závitů.
Třída přesnosti: ISO 2X/6HX.
Inovační 6hranný tvar umožňuje široké spektrum použití. **Multifunkční struktura vrstev** dosahuje **maximální životnosti** i u **vysoce pevných materiálů.**
Toleranční třída: ISO 2X 6HX
Stoupání závitu: 0,8 mm
Celková délka L: 70 mm
∅ stopky D_s: 6 mm
Stopka 4hran □: 4,9 mm
Směrná hodnota ∅ otvoru pod závit: 4,65 mm

Technický popis

Počet břitů Z	4
Závit ∅	5 mm
Stoupání závitu	0,8 mm
Počet drážek na třísky	4
∅ stopky D_s	6 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Celková délka L	70 mm
Směrná hodnota ∅ otvoru pod závit	4,65 mm

Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Hloubka závitu	15 mm
Rozměr závitu	M5
Povlak	TiN
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	32 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	vhodný	7 m/min	M
CuZn	omezené použití	22 m/min	N
Olej	vhodný		
mokré max.	vhodný		