

**Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E typ C 6HX, TiAlN, M: M12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139182 M12
GTIN	4045197446800
Třída artiklu	12H

Popis**Provedení:****Třída přesnosti:** ISO 2X/6HX.**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). S mazacími drážkami; optimální mazání i u hlubších závitů.**

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,75 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D_s: 9 mm

Stopka 4hran □: 7 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 11,2 mm

Technický popis

Závit Ø	12 mm
Stoupání závitu	1,75 mm
Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Ø stopky D _s	9 mm
Stopka 4hran □	7 mm
Celková délka L	110 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	11,2 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX

Hloubka závitů	36 mm
Rozměr závitů	M12
Povlak	TiAlN
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	23 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	11 m/min	M
CuZn	omezené použití	12 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

