

**Garant****TK hrubovací fréza MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202977 5
GTIN	4045197431356
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**Výrazné snížení řezné síly** díky 45° spirále.

**Použití:**

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

**Upozornění:**

U materiálů > 55 HRC doporučujeme snížit hloubku přísuvu na  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Technický popis**

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	4,7 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Počet zubů Z	4
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	18 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 60 HRC	0,015 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	5 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v oceli < 60 HRC	0,01 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková délka L	57 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	13 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,15 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	60 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	30 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	25 m/min	H
Ocel < 67 HRC	omezené použití	20 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný