

Garant**TK hrubovací fréza MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202977 6
GTIN	4045197431363
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Výrazné snížení řezné síly díky 45° spirále.

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Upozornění:

U materiálů > 55 HRC doporučujeme snížit hloubku přísuvu na $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 60 HRC	0,02 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	20 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Počet zubů Z	4
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,5 mm
\varnothing břitu D_c	6 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 60 HRC	0,015 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm
Celková délka L	57 mm
Délka břitu L_c	13 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,15 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	60 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	30 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	25 m/min	H
Ocel < 67 HRC	omezené použití	20 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný