

**Garant****TK hrubovací fréza MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202978 10
GTIN	4045197431479
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:****Výrazné snížení řezné síly** díky 45° spirále.Speciálně pro **trochoidální strategii frézování**.**Použití:**Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.**Upozornění:**U materiálů > 55 HRC doporučujeme snížit hloubku přísuvu na  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .**Technický popis**

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	35 mm
Ø bříty $D_c$	10 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	9,2 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 60 HRC	0,03 mm
Počet zubů Z	4
Šířka rohové fazetky při 45°	0,15 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli < 60 HRC	0,025 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková délka L	80 mm
Délka bříty $L_c$	30 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	60 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	30 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	25 m/min	H
Ocel < 67 HRC	omezené použití	20 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný