

**TK fréza HPC, TiSi, Ø f8 DC: 3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202995 3
GTIN	4045197494009
Třída artiklu	12X

**Popis****Provedení:****Speciální povlak TiSi.****Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučenými následnými produkty jsou č. 203013, 203015, 203021, 203027.****Technický popis**

Počet zubů Z	4
Ø břitu $D_c$	3 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,1 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	50 mm
Délka břitu $L_c$	5 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň

Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiSi
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejná
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		

Vzduch

vhodný