

Garant**TK hrubovací fréza MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202978 16
GTIN	4045197431493
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Výrazné snížení řezné síly díky 45° spirále.

Speciálně pro **trochoidální strategii frézování**.

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Upozornění:

U materiálů > 55 HRC doporučujeme snížit hloubku přísuvu na $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Technický popis

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	55 mm
Počet zubů Z	4
Šířka rohové fazetky při 45°	0,15 mm
Uvolňovací Ø D_1	15 mm
Ø břitu D_c	16 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 60 HRC	0,045 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 60 HRC	0,04 mm
Ø stopky D_s	16 mm
Celková délka L	108 mm
Délka břitu L_c	48 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální

Technický list

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	60 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	30 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	25 m/min	H
Ocel < 67 HRC	omezené použití	20 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		

Technický list

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/202978-16>