

Garant**TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18,06-Xmm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|----------------|
| Artikové číslo | 123026 18,06-X |
| GTIN | 4062406523015 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis**Provedení:**

Vyvinuto pro použití při **vysokých řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Speciální výroba podle přání zákazníka: Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky. Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka $\pm 10\%$ (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

| | |
|---|------------------|
| Celková délka L | 243 mm |
| Rozsah Ø | 18,06 - 20,05 mm |
| Délka drážky pro třísky L_c | 190 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h7 |
| Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,29 mm/ot, |
| Ø stopky D_s | 20 mm |

| | |
|--------------------|--------------------|
| Počet břitů Z | 2 |
| Norma | Výrobní norma |
| Řada | Master Steel |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 8xD |
| Vrcholový úhel | 135 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 195 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 150 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 135 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 125 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 80 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 65 m/min | M |
| GG | vhodný | 120 m/min | K |
| G GG | vhodný | 115 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |

