

**Garant****TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 18,06-Xmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	123010 18,06-X
GTIN	4062406522919
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Silné jádro a speciálně vybroušená špička** – díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesností středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4 vodicím fazetkám**.

Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Speciální výroba podle přání zákazníka: Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky. Vracení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka  $\pm 10\%$  (min. 1 kus) vyhrazena.

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	20 mm
Norma	Výrobní norma
Celková délka L	243 mm
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky $L_c$	190 mm
Tolerance stopky	h6
Rozsah Ø	18,06 - 20,05 mm
Tolerance jmenovitý Ø	m6

Posuv f v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/ot,
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	8×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		