Garant

TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC m6 (mm resp. palce): 3,76-X

Údaje o objednávce

Artikové číslo	123214 3,76-X
GTIN	4062406523336
Třída artiklu	11E

Popis

DŮLEŽITÉ: Artikl je konfigurovatelný
Rozsah ∅: 3.76 - 4.75 mm
Provedení:
Silné jádro a speciálně vybroušená špička – díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesnost středění.** Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4 vodicím fazetkám.** Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od ∅ 3,8 mm. Do ∅ 3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.
Upozornění:
Délka drážky pro třísky $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.
K procesně spolehlivému použití vrtáků 12×D je nutné předchozí vycentrování s č. 121068 - 121130. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů
Minimální objednávané množství: 3 ks
Speciální výroba podle přání zákazníka: Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky. Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka ± 10 % (min. 1 kus) vyhrazena.
Norma: Výrobní norma
Tolerance jmenovitý ∅: m6
Počet břitů Z: 2
Tolerance jmenovitý ∅: m6
Celková délka L: 102 mm
∅ stopky D_s: 6 mm
Posuv f v INOXu > 900 N/mm^2: 0,06 mm/ot,

Technický popis

Celková délka L	102 mm

Počet břitů Z	2
∅ stopky D_s	6 mm
Posuv f v INOXu > 900 N/mm²	0,06 mm/ot,
Tolerance stopky	h6
Rozsah ∅	3,76 - 4,75 mm
Norma	Výrobní norma
Tolerance jmenovitý ∅	m6
Délka drážky pro třísky L_c	64 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	12×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	vhodný	60 m/min	M
Uni	vhodný		

mokré max.	vhodný
mokré min.	vhodný