

**Garant****TK vrták HPC, Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 4,76-Xmm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122809 4,76-X |
| GTIN           | 4062406522742 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**S povlakem DLC sp<sup>2</sup>** nejnovější generace s **malým koeficientem tření** zaručuje **vynikající odvod třísek**. Pro **vysoce výkonné obrábění hliníkových materiálů**. **Vysoká přesnost lícování a kulatosti otvoru** díky **6 vodicím fazetkám**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Speciální výroba podle přání zákazníka: Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky. Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka  $\pm 10\%$  (min. 1 kus) vyhrazena.

**Technický popis**

|  |                |
|--|----------------|
| Norma                                    | Výrobní norma  |
| Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,35 mm/ot,    |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | h7             |
| Délka drážky pro třísky $L_c$            | 57 mm          |
| Rozsah Ø                                 | 4,76 - 6,05 mm |
| Tolerance stopky                         | h6             |
| Počet břitů Z                            | 2              |
| Celková délka L                          | 95 mm          |
| Ø stopky $D_s$                           | 6 mm           |
| Povlak                                   | DLC            |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 8xD                |
| Typ                | W                  |
| Vrcholový úhel     | 135 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení   | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | žlutá              |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                        | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty         | vhodný  | 325 m/min      | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný  | 360 m/min      | N       |
| Al > 10% Si            | vhodný  | 315 m/min      | N       |
| PMMA Akryl             | vhodný  | 135 m/min      | N       |
| PEEK                   | vhodný  | 110 m/min      | N       |
| PVDF GF20              | vhodný  | 80 m/min       | N       |
| PA 66 GF30             | vhodný  | 70 m/min       | N       |
| PEEK GF30              | vhodný  | 60 m/min       | N       |
| PTFE CF25              | vhodný  | 70 m/min       | N       |
| Cu                     | vhodný  | 140 m/min      | N       |
| CuZn                   | vhodný  | 160 m/min      | N       |
| GFK                    | vhodný  | 70 m/min       | N       |
| CFK                    | vhodný  | 70 m/min       | N       |
| mokrý max.             | vhodný  |                |         |
| mokrý min.             | vhodný  |                |         |

