

**Garant****TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18,06-Xmm****Údaje o objednávce**

|                |                |
|----------------|----------------|
| Artikové číslo | 123302 18,06-X |
| GTIN           | 4062406523619  |
| Třída artiklu  | 11E            |

**Popis****Provedení:**

**Silné jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**.

Velmi vysoká přesnost lícování díky **čtyřem vodícím fazetkám**, které vrták stabilizují i ve velmi hlubokých otvorech!

**Konvexní hlavní ostří** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

**Výhoda:**

**Vysoká spolehlivost procesu a vysoká kvalita povrchu otvoru.**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

K procesně spolehlivému použití vrtáku na hluboké otvory  $12 \times D$  je nutné předchozí středění s č. 121068 – 121130 nebo pilotní otvor  $3 \times D$  s č. 122736.

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučenými následnými produkty jsou č. 123226 a 123236.** Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Speciální výroba podle přání zákazníka: Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky. Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka  $\pm 10\%$  (min. 1 kus) vyhrazena.

**Technický popis**

|   |               |
|---|---------------|
| Počet břitů Z                           | 2             |
| Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,28 mm/ot,   |
| Norma                                   | Výrobní norma |
| Ø stopky $D_s$                          | 20 mm         |

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Tolerance stopky                  | h6                 |
| Délka drážky pro třísky $L_c$     | 258 mm             |
| Celková délka L                   | 310 mm             |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$ | h7                 |
| Rozsah $\varnothing$              | 18,06 - 20,05 mm   |
| Povlak                            | TiAlN              |
| Řezný materiál                    | TK                 |
| Provedení                         | 12xD               |
| Vrcholový úhel                    | 135 stupeň         |
| Stopka                            | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení                  | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                | HPC                |
| Nutný pilotní vrták               | Ano, pilotní vrták |
| Semi-standardní                   | ano                |
| Barevný kroužek                   | zelená             |
| Druh produktu                     | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 180 m/min | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 140 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 110 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 90 m/min  | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 80 m/min  | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 50 m/min  | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 35 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 40 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 35 m/min  | M       |
| GG(G)                         | vhodný          | 70 m/min  | K       |

|            |        |
|------------|--------|
| Uni        | vhodný |
| mokrý max. | vhodný |