

Garant**TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,06-Xmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	123026 8,06-X
GTIN	4062406522964
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Vyvinuto pro použití při **vyšších řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Speciální výroba podle přání zákazníka: Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky. Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka $\pm 10\%$ (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

Norma	Výrobní norma
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D_s	10 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L_c	95 mm
Počet břitů Z	2

Rozsah Ø	8,06 - 10,05 mm
Celková délka L	142 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	8xD
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	195 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	135 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	125 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	65 m/min	M
GG	vhodný	120 m/min	K
G GG	vhodný	115 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

