

HOLEX**Přesný kuželový záhlubník HOLEX Pro Steel s nerovnoměrným dělením a 3 upínacími plochami 90°, TiAlN, Vnější Ø Dc: 20,5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 150184 20,5 |
| GTIN | 4062406524470 |
| Třída artiklu | 12M |

Popis**Provedení:****Všechny záhlubníky se 3 břity, radiálně podbroušené.**

Broušeno z plného materiálu.

HOLEX Pro Steel:

- **Přesné výsledky obrábění při ručním a strojním použití.**
- **Chod bez rachotu díky extrémnímu nerovnoměrnému dělení břitů pro detekované povrchy.**
- **Optimální životnost nástrojů díky vysokovýkonnému povlaku TiAlN.**
- **Vysoká procesní bezpečnost díky optimalizované evakuaci třísek.**
- **Atraktivní poměr ceny a užité hodnoty.**

Stopka dodatečně se 3 upínacími plochami pro použití v 3čelistovém sklíčidle.

Použití:

Přesný kuželový záhlubník pro zhotovování hladkých kuželových zahloubení.

Technický popis

| | |
|---|---------|
| Vnější Ø | 20,5 mm |
| Pro šrouby se zápustnou hlavou DIN 7991 | M10 |
| Počet břitů Z | 3 |
| Nejmenší Ø záhlubníku pro otvor od | 3,5 mm |
| Celková délka L | 63 mm |

| | |
|---|---|
| Ø stopky D _s | 10 mm |
| Posuv f v oceli < 500 N/mm ² | 0,16 mm/ot, |
| Tolerance stopky | h9 |
| Povlak | TiAlN |
| Úhel hrotu kuželového záhlubníku | 90 stupeň |
| Řezný materiál | HSS |
| Rozteč břitů záhlubníku | nestejně |
| Norma | DIN 335 C |
| Stopka | stopka se třemi upínacími plochami s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | zelená |
| Řada | Pro Steel |
| Druh produktu | Stupňovitý a kuželový záhlubník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 75 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 70 m/min | N |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 40 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 20 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 15 m/min | P |
| Ocel < 55 HRC | omezené použití | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 18 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 12 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 20 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 20 m/min | N |

| | |
|------------|-----------------|
| Uni | vhodný |
| mokrý max. | vhodný |
| suchý | omezené použití |