

Garant**Stopková fréza HSS-Co8, bez povlaku, Ø e8 DC: 11mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 191200 11 |
| GTIN | 4045197100825 |
| Třída artiklu | 11W |

Popis**Provedení:**

Geometrie čelních břitů pro zanořování. **Excentrické podbroušení.**

Upozornění:

Jako drážkovací fréza (tolerance e8) **nebo jako stopková fréza. O 50 % větší obráběcí výkon** oproti frézám se 2břity. **Větší prostory pro třísky** než vícebřité stopkové frézy (výhoda u měkkých materiálů). Pro frézování vrtaných drážek.

Technický popis

| | |
|---|----------------------------------|
| Počet zubů Z | 3 |
| Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |
| Ø břitu D_c | 11 mm |
| Ø stopky D_s | 12 mm |
| Celková délka L | 79 mm |
| Délka břitu L_c | 22 mm |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Stopka | DIN 1835 B s h6 |
| Tolerance jmenovitý Ø | e8 |
| Úhel sklonu šroubovice | 30 stupeň |
| Rohový úhel čela | 90 stupeň |
| Povlak | bez povlaku |

| | |
|------------------|--------------|
| Řezný materiál | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 844 B |
| Typ | N |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 83 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 25 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | omezené použití | 23 m/min | P |
| GG(G) | omezené použití | 23 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 55 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |