

**Garant****Stopková fréza HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 191250 6      |
| GTIN           | 4045197101051 |
| Třída artiklu  | 11W           |

**Popis****Provedení:**

Geometrie čelních břitů pro zanořování. **Excentrické podbroušení.**

Pro nejvyšší nároky na obráběcí výkon.

**Upozornění:**

**Jako drážkovací fréza** (tolerance e8) **nebo jako stopková fréza. O 50 % větší obráběcí výkon** oproti frézám se 2břity. **Větší prostory pro třísky** než vícebřité stopkové frézy (výhoda u měkkých materiálů). Pro frézování vrtaných drážek.

**Technický popis**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Počet zubů Z  | 3                                |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm                          |
| Ø břitu $D_c$   | 6 mm                             |
| Ø stopky $D_s$  | 6 mm                             |
| Celková délka L   | 57 mm                            |
| Délka břitu $L_c$   | 13 mm                            |
| Směr přísuvu  | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Stopka  | DIN 1835 B s h6                  |
| Tolerance jmenovitý Ø   | e8                               |
| Úhel sklonu šroubovice  | 30 stupeň                        |
| Rohový úhel čela  | 90 stupeň                        |

|                  |              |
|------------------|--------------|
| Povlak           | TiAlN        |
| Řezný materiál   | HSS PM       |
| Norma            | DIN 844 B    |
| Typ              | N            |
| Vnitřní chlazení | ne           |
| Barevný kroužek  | bez          |
| Druh produktu    | Rohová fréza |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 138 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 110 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 83 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 64 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 64 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 37 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 32 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 25 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 18 m/min       | M       |
| GG(G)                         | omezené použití | 55 m/min       | K       |
| CuZn                          | omezené použití | 110 m/min      | N       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| suché                         | vhodný          |                |         |