

Garant**Stopková fréza HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 3,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	191250 3,5
GTIN	4045197101006
Třída artiklu	11W

Popis**Provedení:**Geometrie čelních břitů pro zanořování. **Excentrické podbroušení.**

Pro nejvyšší nároky na obráběcí výkon.

Upozornění:

Jako drážkovací fréza (tolerance e8) nebo jako stopková fréza. O 50 % větší obráběcí výkon oproti frézám se 2břity. **Větší prostory pro třísky** než vícebřité stopkové frézy (výhoda u měkkých materiálů). Pro frézování vrtaných drážek.

Technický popis

Počet zubů Z	3
Ø břitu D_c	3,5 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,004 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Celková délka L	54 mm
Délka břitu L_c	10 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	138 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	110 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	83 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	18 m/min	M
GG(G)	omezené použití	55 m/min	K
CuZn	omezené použití	110 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		