

Garant**TK hrubovací fréza krátká HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205482 6
GTIN	4045197551641
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:****Se speciálním rýhovaným profilem.**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Pro vysoké rychlosti posuvu, velmi vysoký řezný výkon.

Upozornění:**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 205548.****Technický popis**

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Počet zubů Z	3
Ø břitu D_c	6 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	18 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Uvolňovací Ø D_1	5,5 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Celková délka L	54 mm
Délka břitu L_c	8 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití