

**Garant****Stopková fréza HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	191250 10
GTIN	4045197101112
Třída artiklu	11W

**Popis****Provedení:**

Geometrie čelních břitů pro zanořování. **Excentrické podbroušení.**

Pro nejvyšší nároky na obráběcí výkon.

**Upozornění:**

**Jako drážkovací fréza (tolerance e8) nebo jako stopková fréza. O 50 % větší obráběcí výkon** oproti frézám se 2břity. **Větší prostory pro třísky** než vícebřité stopkové frézy (výhoda u měkkých materiálů). Pro frézování vrtaných drážek.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Počet zubů Z	3
Ø břitu $D_c$	10 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková délka L	72 mm
Délka břitu $L_c$	22 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	138 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	110 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	83 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	18 m/min	M
GG(G)	omezené použití	55 m/min	K
CuZn	omezené použití	110 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		