

Garant**TK rádiusová fréza, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207441 10
GTIN	4045197591081
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **DLC povlakováním sp²** nejnovější generace. Pro **vysoce výkonné obrábění hliníkových materiálů**. 4 čelní břity až ke středu. Lze proto použít jako skutečný **4břit** ve všech hloubkách řezu.

Tolerance: Kontura rádiusů = **±0,005 mm**.

Technický popis

Počet zubů Z	4
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	32 mm
Posuv f _z pro kopírovací frézování v odlitku hliníku	0,08 mm
Ø břitu D _c	10 mm
Uvolňovací Ø D ₁	9,4 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Celková délka L	67 mm
Délka břitu L _c	13 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rádus R	5 mm
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK

Norma	výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,1×D při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	600 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	550 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	500 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	220 m/min	N
PE-HD	vhodný	180 m/min	N
PA 66	vhodný	220 m/min	N
PEEK	vhodný	170 m/min	N
PF 31	vhodný	150 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	180 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	140 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	320 m/min	N
Cu	vhodný	180 m/min	N
CuZn	vhodný	220 m/min	N
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný
Služby	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB