



## TK hrubovací fréza krátká HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	205486 16
GTIN	4045197555311
Třída artiklu	12X

### Popis

#### Provedení:

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Pro vysoké rychlosti posuvu, velmi vysoký řezný výkon.

Se spirálou 20°.

#### Upozornění:

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 205704.**

### Technický popis

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø břitu $D_c$	16 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,7 mm
Počet zubů Z	4
Ø stopky $D_s$	16 mm
Celková délka L	82 mm
Délka břitu $L_c$	22 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	d11

Úhel sklonu šroubovice	20 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	270 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	190 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	55 m/min	M
GG(G)	vhodný	85 m/min	K
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

