

**Garant****TK fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203009 10
GTIN	4045197588647
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Speciálně pro **obrábění nerezové oceli v oblasti vysokých výkonů, např. duplexních ocelí.**  
Rohová fazetka břitu: Vel. 4 = 0,07mm; vel. 5 – 8 = 0,12 mm; vel. 10 – 18 = 0,2 mm; ≥ vel. 20 = 0,3 mm.

**Technický popis**

Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	30 mm
Ø břitu $D_c$	10 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	9,7 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Počet zubů Z	4
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková délka L	72 mm
Délka břitu $L_c$	22 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	h10

Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		