

**Garant****TK hrubovací fréza krátká HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 18mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205482 18
GTIN	4045197551726
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:****Se speciálním rýhovaným profilem.**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Pro vysoké rychlosti posuvu, velmi vysoký řezný výkon.

**Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 205548.****Technický popis**

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	17 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Počet zubů Z	4
Ø břitu D <sub>c</sub>	18 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	36 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	18 mm
Celková délka L	84 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	19 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití