

**Garant****TK rádiusová fréza MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207460 10
GTIN	4045197128805
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**Rádiusová fréza** s korigovaným tvarem břitů, žádné zkreslení profilu. S dvojité podbroušeným úhlem hřbetu.

Tolerance: Kontura rádiusů =  $\pm 0,005$  mm.

**Použití:**

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

**Upozornění:**

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE! Doporučeným následným produktem je č. 207492.**

**Technický popis**

Počet zubů Z	4
Ø břitu $D_c$	10 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,071 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,058 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková délka L	100 mm
Délka břitu $L_c$	14 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rádus R	5 mm
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,03×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	225 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	210 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	145 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	M
GG(G)	vhodný	350 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB