

Garant**TK rádiusová fréza, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207443 10
GTIN	4045197591173
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **DLC povlakováním sp^2** nejnovější generace. Pro **vysoce výkonné obrábění hliníkových materiálů**. 4 čelní břity až ke středu. Lze proto použít jako skutečný **4břit** ve všech hloubkách řezu. Tolerance: Kontura rádiusů = **$\pm 0,005$ mm**.

Technický popis

Uvolňovací Ø D_1	9,4 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	60 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v odlitku hliníku	0,08 mm
Ø břitu D_c	10 mm
Počet zubů Z	4
Ø stopky D_s	10 mm
Celková délka L	100 mm
Délka břitu L_c	25 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rádus R	5 mm
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	W

Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,1×D při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	500 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	450 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	120 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch
Služby

vhodný

Broušení stopky Typ HB

129100 HB