

Garant**TK rádiusová fréza MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207460 12
GTIN	4045197128812
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Rádiusová fréza s korigovaným tvarem břitů, žádné zkreslení profilu. S dvojité podbroušeným úhlem hřbetu.

Tolerance: Kontura rádiusů = $\pm 0,005$ mm.

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE! Doporučeným následným produktem je č. 207492.

Technický popis

Počet zubů Z	4
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,068 mm
Ø břitu D_c	12 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,084 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Celková délka L	100 mm
Délka břitu L_c	16 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rádus R	6 mm
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,03×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	225 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	210 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	145 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
GG(G)	vhodný	350 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/207460-12>

