

**TK fréza HPC, TiSi, Ø f8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203014 20
GTIN	4045197551047
Třída artiklu	12X

Popis**Provedení:****Speciální povlak TiSi.****Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučenými následnými produkty jsou č. 203013, 203015, 203021, 203027.****Technický popis**

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	52 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	19,5 mm
\varnothing břitu D_c	20 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Počet zubů Z	4
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
\varnothing stopky D_s	20 mm
Celková délka L	104 mm
Délka břitu L_c	41 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý \varnothing	f8

Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiSi
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

suché	vhodný
Vzduch	vhodný