

**Garant****TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203019 6
GTIN	4045197609731
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Vysoce výkonná fréza pro obrábění nerezových ocelí, **koncepovaná speciálně pro použití TPC**. Zesílené jádro.

**Upozornění:**

$h_{max}$ : hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e,max} = 0,08 \times D$  pro obrábění TPC.

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 203103**

**Technický popis**

Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	25 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	5,8 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,12 mm
Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø břitu $D_c$	6 mm
Počet zubů Z	5
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	62 mm

Délka břitu $L_c$	18 mm
Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,08×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	M
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

Vzduch

vhodný