

**TK fréza HPC, TiSi, Ø f8 DC: 3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203014 3
GTIN	4045197550965
Třída artiklu	12X

**Popis****Provedení:****Speciální povlak TiSi.****Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučenými následnými produkty jsou č. 203013, 203015, 203021, 203027.****Technický popis**

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	2,8 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Počet zubů Z	4
Ø břitu D <sub>c</sub>	3 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	13 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková délka L	57 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	8 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8

Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiSi
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

suché	vhodný
Vzduch	vhodný