

Garant**TK fréza s vnitřním chlazením HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203016 8
GTIN	4045197551085
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **vnitřním chlazením** pro bezpečné odvádění třísek.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE! Doporučeným následným produktem je č. 202999.

Technický popis

Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	25 mm
Uvolňovací Ø D_1	7,7 mm
Ø břitu D_c	8 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,025 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,04 mm
Počet zubů Z	4
Ø stopky D_s	8 mm
Celková délka L	63 mm
Délka břitu L_c	21 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	60 m/min	S
Uni	omezené použití		

mokrý max.	vhodný
Vzduch	vhodný