

**HOLEX****TK fréza s vnitřním chlazením HPC, TiSi, Ø f8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 203017 16     |
| GTIN           | 4045197591562 |
| Třída artiklu  | 12X           |

**Popis****Provedení:****Speciální povlak TiSi.**

S vnitřním přívodem chladicího média, pro bezpečný odvod třísek.

**Upozornění:**

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

Doporučenými následnými produkty jsou č. 203013, 203015, 203021, 203027.

**Technický popis**

|                                                                             |                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Počet zubů Z                                                                | 4                                |
| Šířka rohové fazetky při 45°                                                | 0,3 mm                           |
| Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění                            | 42 mm                            |
| Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>                                                 | 15,5 mm                          |
| Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,055 mm                         |
| Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,05 mm                          |
| Ø břitu D <sub>c</sub>                                                      | 16 mm                            |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                                                     | 16 mm                            |
| Celková délka L                                                             | 92 mm                            |
| Délka břitu L <sub>c</sub>                                                  | 36 mm                            |
| Směr přísuvu                                                                | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Stopka                                                                      | DIN 6535 HB s h6                 |

|                                          |                               |
|------------------------------------------|-------------------------------|
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$        | f8                            |
| Úhel sklonu šroubovice                   | 35 stupeň                     |
| Rohový úhel čela                         | 45 stupeň                     |
| Povlak                                   | TiSi                          |
| Řezný materiál                           | TK                            |
| Norma                                    | DIN 6527                      |
| Typ                                      | N                             |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice         | nestejný                      |
| Dělení břitů                             | nestejně                      |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,3×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D  |
| Vnitřní chlazení                         | ano                           |
| Strategie obrábění                       | HPC                           |
| Barevný kroužek                          | modrá                         |
| Druh produktu                            | Rohová fréza                  |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 240 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 220 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 180 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 180 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 150 m/min | P       |
| TOOLOX 33                     | vhodný          | 115 m/min | H       |
| TOOLOX 44                     | vhodný          | 80 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 90 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min  | M       |
| Uni                           | omezené použití |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |

Vzduch

vhodný