

**HOLEX****Stopková fréza HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 191260 8      |
| GTIN           | 4045197101334 |
| Třída artiklu  | 12W           |

**Popis****Provedení:**

Geometrie čelních břitů pro zanořování. **Excentrické podbroušení.**

Cenově příznivá alternativa.

**Upozornění:**

**Jako drážkovací fréza (tolerance e8) nebo jako stopková fréza. O 50 % větší obráběcí výkon** oproti frézám se 2břity. **Větší prostory pro třísky** než vícebřité stopkové frézy (výhoda u měkkých materiálů). Pro frézování vrtaných drážek.

**Technický popis**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Počet zubů Z  | 3                                |
| Ø břitu $D_c$   | 8 mm                             |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,016 mm                         |
| Ø stopky $D_s$  | 10 mm                            |
| Celková délka L   | 69 mm                            |
| Délka břitu $L_c$   | 19 mm                            |
| Směr přísuvu  | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Stopka  | DIN 1835 B s h6                  |
| Tolerance jmenovitý Ø   | e8                               |
| Úhel sklonu šroubovice  | 30 stupeň                        |
| Rohový úhel čela  | 90 stupeň                        |
| Povlak  | TiAlN                            |

|                  |              |
|------------------|--------------|
| Řezný materiál   | HSS Co 8     |
| Norma            | DIN 844 B    |
| Typ              | N            |
| Vnitřní chlazení | ne           |
| Barevný kroužek  | bez          |
| Druh produktu    | Rohová fréza |

### Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 120 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 78 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 55 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | vhodný          | 55 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 17 m/min       | M       |
| GG(G)                        | omezené použití | 46 m/min       | K       |
| CuZn                         | omezené použití | 92 m/min       | N       |
| Uni                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                   | vhodný          |                |         |
| suché                        | omezené použití |                |         |