

**Garant****TK fréza s vnitřním chlazením HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203016 10
GTIN	4045197551092
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **vnitřním chlazením** pro bezpečné odvádění třísek.

**Upozornění:**

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE! Doporučeným následným produktem je č. 202999.**

**Technický popis**

Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Ø břitu $D_c$	10 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	30 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	9,7 mm
Počet zubů Z	4
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková délka L	72 mm
Délka břitu $L_c$	22 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	60 m/min	S
Uni	omezené použití		

mokrý max.	vhodný
Vzduch	vhodný