

**Mini fréza HSS-Co8, bez povlaku, Ø e8 DC: 3,3mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 191360 3,3    |
| GTIN           | 4045197102027 |
| Třída artiklu  | 12W           |

**Popis****Provedení:**

Geometrie čelních břitů pro zanořování do materiálu. **Excentrické podbroušení.** Stopka podobná jako DIN 1835 B s tolerancí stopky h6. Univerzální geometrie řezu. Použitelná s upínacími trny Weldon jako **drážková a stopková fréza. Vysoký výkon řezu,** obzvláště cenově výhodná. Pro frézování vrtaných drážek.

**Upozornění:**

Ušetřete náklady na přebrušování: Levnější je použití mini fréz až na mez opotřebení a pak je vyřadit, než je přebrušovat.

**Technický popis**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Ø břitu $D_c$   | 3,3 mm                           |
| Počet zubů Z  | 3                                |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,003 mm                         |
| Ø stopky $D_s$  | 6 mm                             |
| Celková délka L   | 36 mm                            |
| Délka břitu $L_c$   | 5 mm                             |
| Směr přísuvu  | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Stopka  | HB s h6                          |
| Tolerance jmenovitý Ø   | e8                               |
| Úhel sklonu šroubovice  | 30 stupeň                        |

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Rohový úhel čela | 90 stupeň     |
| Povlak           | bez povlaku   |
| Řezný materiál   | HSS Co 8      |
| Norma            | výrobní norma |
| Typ              | N             |
| Vnitřní chlazení | ne            |
| Barevný kroužek  | bez           |
| Druh produktu    | Rohová fréza  |

### Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 83 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 30 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 25 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | vhodný          | 25 m/min       | P       |
| CuZn                         | omezené použití | 55 m/min       | N       |
| mokrý max.                   | vhodný          |                |         |